|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **KIERUNEK** | **liczba studentów stacjonarnych** | **liczba studentów niestacjonarnych** |
| ADMINISTRACJA | 12 | x |
| EKONOMIA | 15 | 5 |
| STUDIA MENADŻERSKO-PRAWNE  - studia II stopnia | 7 | 3 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  | |  |